

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер АО «МЭЗ «Урал-
электро» _____ А.А. Шуляк
« 16 » _____ января 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 26.01

на закупку машины для испытания на растяжение проволоки по ГОСТ 10446-80 и
металлической ленты по ГОСТ 11701-84 при статических режимах нагружения, при
температуре $(20 \pm 15)^\circ\text{C}$

<p>1. Наименование, назначение и краткая характеристика проектируемого оборудования, средств механизации и автоматизации или разрабатываемого технологического процесса.</p>	<p><i>Закупка машины для испытания на растяжение проволоки по ГОСТ 10446-80 и металлической ленты по ГОСТ 11701-84 при статических режимах нагружения, при температуре (20±15) °С</i></p>
<p>2. Требования к условиям работы проектируемого оборудования, средств механизации и автоматизации.</p>	<p><i>Условия эксплуатации машины - УХЛ4 по ГОСТ 15150-69. Эксплуатация в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями, при температуре окружающей среды от +10°С до +35°С.</i></p> <p><i>Разработка эксплуатационной документации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - паспорт на машину и оснастку; - руководство по эксплуатации; - утвержденная методика поверки - документ о первичной поверке - свидетельство о внесении в Госреестр СИ РФ
<p>3. Содержания операций, подлежащих выполнению на проектируемом оборудовании и средствах автоматизации и механизации (или по разрабатываемому технологическому процессу).</p>	<p><i>Испытание на растяжение проволоки и ленты металлической</i></p>
<p>4. Краткая техническая характеристика объекта, по которому проводятся работы.</p>	<p><i>Медные провода диаметром от 0,25 до 1,35 мм</i></p>
<p>Условия универсальности и переналаживаемости (типовое исполнение).</p>	<p>-</p>
<p>6. Требуемая производительность</p>	<p>-</p>
<p>7. Особые условия (помещений, требования техники безопасности, проведение экспериментальных научно-исследовательских работ, поисковых и проч.)</p>	<p><i>При поставке машины должны быть учтены требования техники безопасности и охраны труда.</i></p>
<p>8. Требования к внешнему виду и качеству отделки оборудования, средств механизации: цеху художественно-конструкторской (эстетической) точки зрения.</p>	<p><i>Внешний вид машины должен удовлетворять требованиям производственной эстетики.</i></p>

9. Изготовитель проектируемого оборудования, средств механизации и автоматизации, опытного образца.	Определяется договором
10. Энергетические данные заказчика: а) род электрического тока, напряжения	50 Гц, напряжение 220 В,
11. Приложение к заданию (планировки, чертежи, эскизы, схемы, фото, технологические процессы).	Наибольшая создаваемая нагрузка 500 Н (предельное разрывное усилие машины согласно ГОСТ 14340.9-69), Минимальная -2 Н. Максимальная скорость перемещения активного захвата не более 300 мм/мин (ГОСТ 14340.9-69)
12. Прочие данные.	Предусмотреть наличие приспособлений для фиксации образцов. Проведение пусконаладочных работ, обучение персонала

Техническое задание разработано: металлургическим бюро ТО

Главный технолог:



Ю.А. Щавлев

СОГЛАСОВАНО:

Главный конструктор:



А.Ю. Мамыкин

Орлова С.В.


15.01.2017