

Утверждаю:

Главный инженер

Шуляк А.А.

Техническое задание №15-23

Погрузка, перемещение, крупноузловая сборка и установка в проектное положение пресс-автоматов мод. GD200LA, MСP300-270.

1. Предмет оказания услуг

Выполнение комплекса грузоподъёмных и такелажных работ с крупноузловой сборкой и установкой двух пресс-автоматов в проектное положение посредством специальных конструкций Исполнителя.

2. Месторасположения оборудования

Оренбургская обл., г. Медногорск, ул. Моторная, д. 1а, АО «МЭЗ «Уралэлектро», производственный участок вырубки листов ротора и статора корпуса электродвигателей.

3. Характеристика оборудования, подлежащего сборке и установке в проектное положение

Массогабаритные характеристики прессов без навешиваемых узлов:

Пресс-автомат мод. GD200LA – 1 шт.

- вес 32000 кг;

- габариты ДхШхВ – 3950х2350х4000;

Пресс-автомат мод. MСP300-270 – 1 шт.

Основание:

- вес 33000кг;

- габариты ДхШхВ – 5000х2400х2950;

Верхняя часть пресса:

- вес 30000кг;

- габариты ДхШхВ – 5000х2360х2310.

4. Состав выполняемых работ

- 4.1. Пресс-автоматы выгружены Заказчиком на территории предприятия на открытые площадки.
- 4.2. Исполнитель работ осуществляет сборочно-монтажные работы на площадке цеха своими грузоподъёмными конструкциями.
- 4.3. Исполнитель работ осуществляет погрузку, перемещение в цех, кантование, крупноузловую сборку и установку в проектное положение двух пресс-автоматов.
- 4.4. Исполнитель обеспечивает безопасное перемещение оборудования (пресс-автоматов) в условиях ограниченного габарита ширины проезда от въездных ворот к месту выполнения работ.
- 4.5. Заказчик обеспечивает подведение энергоносителей (при необходимости) к месту работ.
- 4.6. Исполнитель работ выполняет демонтажные работы и транспортировку грузоподъёмных конструкций.
- 4.7. Использование Исполнителем работ железобетонных и металлических конструкций цеха для такелажных работ не допускается.

5. Требования к Исполнителю работ

- 5.1. предоставление описания, чертежей технического решения на выполнение данной работы.
- 5.2. иметь опыт выполнения аналогичных работ не менее 5-х лет.
- 5.3. подтвердить наличие аттестованного персонала, в том числе подтвердить наличие специалистов имеющих действующие удостоверения на выполнение работ.
- 5.4. подтвердить наличие штата ПТО для разработки технического решения и ППР. Предоставить документы, подтверждающие аттестацию специалистов в области промышленной безопасности.
- 5.5. иметь собственную специальную технику и оснастку, необходимую для осуществления требуемой работы, предоставить справку о наличии.

6. Требования к грузоподъемной технике

- обеспечить г/п не менее 60 тонн.
- обеспечить плавностью хода подачи элементов оборудования до 0,2 м/с
- обеспечение точности позиционирования элементов оборудования до 0,5 мм.
- обеспечить горизонтальное перемещение оборудования.
- обеспечить перемещение точки строповки в трех измерениях, без переустановки ГПМ.
- обеспечивает многоточечную строповку и опору для безопасного демонтажа и монтажа.
- обеспечить возможность длительного удержания оборудования в заданном положении.
- предоставить такелажное оборудование и документацию (паспорта, сертификаты и пр.) на такелажную оснастку, съемные грузозахватные приспособления (стропы, скобы и пр.) в соответствии с требованиями законодательства в области промышленной безопасности.

7. Приложение к настоящему техническому заданию

1. Массогабаритные характеристики прессов
2. Пакинг-лист поставляемого оборудования
3. План цеха с местом установки прессов

Главный механик

Бабенко В.В.

25.02.2018