

Технические требования к подшипникам для 2АДМФ.

1. Подшипники шариковые, однорядные с уплотнением согласно ГОСТ 8882-75, должны соответствовать требованиями ГОСТ 520-2011. Уплотнения типа 2RS.
2. Условия работы подшипников в изделии предполагают наличие повышенной запыленности 100 мг/м³.
3. Подшипники должны вращаться легко, без заеданий.
4. Класс точности P5.
5. Стабильность и соответствие размеров заявленным классам точности (класс 5).
6. Радиальный внутренний зазор, согласно ГОСТ 24810-2013 по 7 (седьмой) группе (С3 по ISO 5753).
7. Расчетная долговечность подшипника: 40 тысяч часов.
8. Пониженные уровни шума, особо низкий уровень вибраций, особо низкий уровень пиков вибраций, минимальные механические потери на трение.
9. Предельная частота вращения: не менее 3600 об/мин.
10. Смазка :
 - 10.1 рабочая температура смазки должна быть:
 - 10.1.1 нижний предел: -40°C, или ниже;
 - 10.1.2 верхний предел: +120°C, или выше;
 - 10.2 количество смазки, ориентировочно, не более 25-30% от свободного пространства в подшипнике;
 - 10.3 подшипники должны быть обеспечены смазкой на весь срок службы;
11. Подшипники должны иметь уровень вибрации не менее Ш4, измеряемый по ГОСТ ИСО 52545 в соответствии с МВИ ВНИИПП 002-04 и нормами вибрации РД ВНИИПП 038-08.
12. Желательно индивидуальная упаковка.
13. Желательно приемка ВП МО РФ.

