Технические требования к подшипникам для АДМА и УХЛ

1. Подшипники шариковые, однорядные с уплотнением типа ZZ (2Z), должны соответствовать требованиями ГОСТ 520-2011.
2. Условия работы подшипников в изделии предполагают наличие повышенной запыленности 100 мг/м^3.
3. Подшипники должны вращаться легко, без заеданий.
4. Класс точности Р5.
5. Стабильность и соответствие размеров заявленным классам точности (класс 5).
6. Радиальный внутренний зазор, согласно ГОСТ 24810-2013 по 7 (седьмой) группе (С3 по ISO 5753).
7. Расчетная долговечность подшипника: не менее 40 тысяч часов.
8. Предельная частота вращения: не менее 3600 об/мин.
9. В подшипнике необходимо использовать смазку, которая обеспечивает предъявляемым требованиям по вибрации, шуму, энергоэффективности и долговечности.

9.1 рабочая температура смазки должна быть:

9.1.1 нижний предел: -60°С, или ниже;

9.1.2 верхний предел: +120°С, или выше;

9.2 количество смазки, ориентировочно, не более 25-30% от свободного пространства в подшипнике;

9.3 подшипники должны быть обеспечены смазкой на весь срок службы;

10. Подшипники должны иметь уровень вибрации не менее Ш3, измеряемый по ГОСТ ИСО 52545 в соответствии с МВИ ВНИИПП 002-04 и нормами вибрации РД ВНИИПП 038-08

11. Строго Российский производитель.