

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №22.04

на закупку кранов консольных поворотных (кран-укосин)
для выполнения погрузочно-разгрузочных работ
при изготовлении крупногабаритных деталей двигателей ВОВ160-ВОВ200

1. Назначение и краткая характеристика заказываемого оборудования:

Кран должен обеспечивать съём, установку и перемещение деталей двигателя ВОВ160-ВОВ200;

2. Количество заказываемого оборудования: 6 шт.

3. Содержание операций, выполняемых на заказываемом оборудовании: установка и снятие деталей на оборудовании, перемещение в зону складирования.

4. Требования к заказываемому оборудованию:

4.1 Требование к оборудованию согласно таблице 1

Таблица 1

Операция	Масса детали, макс кг	Радиус, Длина плеча, м	Высота подъёма, м	Угол поворота
Заливка ротора цех №17	~90 с оправкой	5,0	2,8	180°
Запрессовка вала в ротор мех.отд. ЦПиСЭд	90	2,5	2,0	90°
Скобировка статора уч. штамп. ЦПиСЭд	45	4,0	3,0	45°
Балансировка ротора мех.уч. ЦПиСЭд	90	5,0	2,0	160°
Мех. обработка станины мех.отд. ЦПиСЭд	60	5,0	2,6	180°
Формовка лобовых обм. изол. отд. ЦПиСЭд	85	5,0	2,6	180°

4.2 Кран-укосины должны быть стационарными, с электрическим поворотом консоли.

4.3 Кран-укосины должны быть оснащены тельферами с грузоподъемностью не менее указанной в таблице 1.

4.4 Заказываемое оборудование должно обеспечивать безопасные условия работы

5. Расположение согласно Выкопировке №22.03

6. С оборудованием необходимо поставить паспорт и рекомендации по установке

* Не ставить серию и номера и разрешительных документов

7. Условия поставки, приёмки оборудования:

- Поставка Оборудования - DDP Медногорск;

Разработал: инженер-технолог 2 кат. Байгильдин А.Д.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. ген. директора по производству

А.А. Гушин

Помощник гл. инженера (охрана труда)

К.В. Невенчаный

Главный механик

В.В. Бабенко

Главный энергетик

Ю.А. Полускова

Начальник цеха №17

В.А. Щепанов

Начальник уч. обработки вала ротора ЦПСЭД

Е.С. Матюхина

Начальник обмоточно-изолир. отд.

Г.Ф. Борисенко

Мастер I го класса (мех. участок ЦПСЭД)

С.А. Грошников

Главный технолог

Ю.А. Шавлев

Главный технолог

С.И. Белов