## ЛОТ №027 от 19.04.2021 г. «Подшипники ГОСТ 520-2011»

***Способ закупки:*** Открытый запрос предложений

***Предмет закупки:*** Поставка во втором полугодие 2021 году «**Подшипник ГОСТ 520-2011**» по номенклатуре:

| № | НОМЕНКЛАТУРА | КОЛ-ВО, шт. |
|---|---|---|
| 1. | Подшипник ГОСТ 520-2011 6202 2RS P6 QE5 | 18200 |
| 2 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6202 2RS с низкотемпературной смазкой от -60 до +150°С | 2000 |
| 3 | Подшипник ГОСТ 520-2002 6201 2RS P6 QE5 | 600 |
| 4 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6204 2RS с низкотемпературной смазкой от -60 до +150°С | 400 |
| 5 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6204 2RS P6 QE6 | 36200 |
| 6 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6205 2RS P6 QE6 | 27000 |
| 7 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6205 2RS P6 QE6 с низкотемпературной смазкой от -60 до +150°С | 900 |
| 8 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6208 2RS P6 QE6 | 52000 |
| 9 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6208 2RS P6 QE6 с низкотемпературной смазкой от -60 до +150°С | 600 |
| 10 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6306 2RS P6 QE6 | 62000 |
| 11 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6306 2RS P6 QE6 с низкотемпературной смазкой от -60 до +150°С | 400 |
| 12 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6206 2RS P6 QE6 | 16000 |
| 13 | Подшипник ГОСТ 520-2011 6206 2RS P6 QE6 с низкотемпературной смазкой от -60 до +150°С | 300 |
| Итого | | **216 600** |

**1) График поставки:** согласно ежемесячных заявок (с последующим оформлением спецификаций на каждую партию), в пределах объема вышеуказанной потребности (возможны отклонения +/- 30%).

**2) Условия оплаты:** отсрочка платежа 30 дней с момента получения продукции на складе Покупателя

**3) Условие формирования цены:** фиксированная цена до 31.12.2021 г.

**4) Условие поставки:** Доставка до терминала ТК в городе Поставщика за счет Поставщика, межтерминальная доставка за счет Покупателя

**5) Срок поставки:** в течение 20 дней, с момента согласования спецификации.

**6) Упаковка:** Тара и упаковка должны обеспечивать сохранность подшипников, внутренней упаковки и сопроводительной документации, не допускать попадания внутрь капельножидкой влаги и не выделять коррозионно-активных веществ.

**7)** Поставщик направляет сертификат соответствия продукции техническим требованиям.

***Примечание:*** Предложения Участников должны быть оформлены в соответствии Закупочной документации на открытый запрос предложений.

Предложения Участников размещаются на сайте АО "МЭЗ«Уралэлектро» и ЭТП Росэлторг в запечатанных конвертах или по электронной почте e-mail: zakupkom@uralelectro.ru и mail@uralelectro.ru в виде файла с паролем на открытие.

**Окончание приема предложений Участников** — 12-00 ч 26.12.2021 г.

Вскрытие поступивших конвертов состоится 27.04.2021 г. в 14-30 мск. вр. (пароли для вскрытия пакетов в электронных файлах принимаются 27.04.2021г. с 13-00 до 13-30 на почту: zakupkom@uralelectro.ru.) по адресу Оренбургская обл., г. Медногорск, ул. Моторная, д.1а, АО "МЭЗ"«Уралэлектро".

Вопросы можно задать по E-mail: zakupkom@uralelectro.ru или по тел. /35379/ 2-91-90

**Технические требования к подшипникам**

1) Технические требования к подшипникам для общепромышленных двигателей

1.1 Подшипники должны быть предназначены для применения в асинхронных электродвигателях, с короткозамкнутым ротором с максимальной частотой вращения 3600 об./мин.

1.2 Подшипники должны быть шариковые, однорядные с уплотнением согласно ГОСТ 8882-75, должны быть изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 520-2011

1.3 Условия работы подшипников в изделии предполагают наличие повышенной запыленности 100 мг/мм$^3$.

1.4 Исполнение подшипника с 2-мя защитными шайбами (ZZ, 2RS или другие);

1.5 Подшипники должны быть обеспечены смазкой на весь срок службы

1.6 Габаритные размеры подшипников класса точности Р6;

1.7 Класс точности вращения Р5;

1.8 Радиальный внутренний зазор ISO 5753 – С3;

1.9 Рабочая температура подшипника от -40ºС до 130ºС; (опционально от -60ºС до 130ºС; от -20ºС до 180ºС)

1.10 Минимальные механические потери на трение;

1.11 Минимальный шум;

1.12 Температура каплепадения смазки подшипника ISO 2176 > 240ºС;

1.13 Консистенция смазки подшипника ISO 2137 – 265-295 [0,1 мм];

1.14 Количество смазки в подшипниках должно соответствовать высокоскоростным подшипникам: 25%-30% от свободного пространства в подшипнике.

1.15 Предельная норма уровня вибрации по виброскорости подшипников в состоянии поставки должна соответствовать параметрам, приведенным в табл. 1 (испытания должны проводиться по ГОСТ ИСО – 52545 в соответствии с МВИ ВНИИПП 002-04 и нормами вибрации РД ВНИИПП 038-08). Примечание: важна стабильность уровня вибрации подшипников.

Таблица 1

| № п/п | Условное обозначение подшипника (обозначения приведены в двух системах) | | Предельная норма уровня вибрации по виброскорости мкм/с (дб) | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | международная система | согласно ГОСТ 8882-75 | Диапазон частот, Гц | | |
| | | | 50-300 | 300-1800 | 1800-10000 |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | 6 201 | 180201 | 78 | 73 | 73 |
| 2 | 6 202 | 180202 | 78 | 74 | 73 |
| 3 | 6 204 | 180204 | 79 | 78 | 78 |
| 4 | 6 205 | 180205 | 80 | 75 | 76 |
| 5 | 6 206 | 180206 | 80 | 75 | 77 |
| 6 | 6 208 | 180208 | 80 | 76 | 79 |
| 7 | 6 306 | 180306 | 80 | 78 | 79 |
| 8 | 6 307 | 180307 | 80 | 78 | 79 |
| 9 | 62 304 | 180604 | 78 | 77 | 77 |
| 10 | 62 305 | 180605 | 79 | 77 | 77 |

1.16 В изготовленных электродвигателях подшипники не должны иметь дефектов по результатам спектрального анализа огибающей высокочастотной вибрации. Методика диагностирования по ПНСТ 168-2016/ISO/DIS 13373-9 и ГОСТ Р ИСО 13373-3