ЛОТ №067 от 14.12.2021 г. «Подшипники ГОСТ 520-2011»

Способ закупки: Открытый запрос предложений

Предмет закупки: Поставка 2022 году «**Подшипник ГОСТ 520-2011**» по номенклатуре:

№	НОМЕНКЛАТУРА	КОЛ-ВО, шт.
1.	Подшипник ГОСТ 520-2011 6202 2RS P6 QE5	12 959
2	Подшипник ГОСТ 520-2011 6202 2RS с низкотемпературной смазкой от -60	1 084
3	Подшипник ГОСТ 520-2011 6201 2RS P6 QE5	50
4	Подшипник ГОСТ 520-2011 6203 2RS P6 QE6	1 516
5	Подшипник ГОСТ 520-2011 6204 2RS с низкотемпературной смазкой от -60	256
6	Подшипник ГОСТ 520-2011 6204 2RS P6 QE6	25 492
7	Подшипник ГОСТ 520-2011 6205 2RS P6 QE6	33 994
8	Подшипник ГОСТ 520-2011 6205 2RS P6 QE6 с низкотемпературной смазкой от -60	920
9	Подшипник ГОСТ 520-2011 6208 2RS P6 QE6	55 480
10	Подшипник ГОСТ 520-2011 6208 2RS P6 QE6 с низкотемпературной смазкой от -60	372
11	Подшипник ГОСТ 520-2011 6306 2RS P6 QE6	90 712
12	Подшипник ГОСТ 520-2011 6306 2RS P6 QE6 с низкотемпературной смазкой от -60	1 260
13	Подшипник ГОСТ 520-2011 6206 2RS P6 QE6	17 488
	Подшипник ГОСТ 520-2011 6206 2RS P6 QE6 с низкотемпературной смазкой от -60	100
Итого		**242 680**

1) График поставки: согласно ежемесячных заявок (с последующим оформлением спецификаций на каждую партию), в пределах объема вышеуказанной потребности (возможны отклонения +/- 30%).

2) Условия оплаты: отсрочка платежа 30 дней с момента получения продукции на складе Покупателя

3) Условие формирования цены: фиксированная цена до 31.12.2022 г.

4) Условие поставки: Доставка до терминала ТК в городе Поставщика за счет Поставщика, межтерминальная доставка за счет Покупателя

5) Срок поставки: в течение 20 дней, с момента согласования спецификации.

6) Упаковка: Тара и упаковка должны обеспечивать сохранность подшипников, внутренней упаковки и сопроводительной документации, не допускать попадания внутрь капельножидкой влаги и не выделять коррозионно-активных веществ.

7) Поставщик направляет сертификат соответствия продукции техническим требованиям.

Примечание: Предложения Участников должны быть оформлены в соответствии Закупочной документации на открытый запрос предложений.

Предложения Участников размещаются на сайте АО "МЭЗ«Уралэлектро» и ЭТП Росэлторг в запечатанных конвертах или по электронной почте e-mail: zakupkom@uralelectro.ru и mail@uralelectro.ru в виде файла с паролем на открытие.

Окончание приема предложений Участников — 12-00 ч 27.12.2021 г.

Вскрытие поступивших конвертов состоится 28.12.2021 г. в 14-30 мск. вр. (пароли для вскрытия пакетов в электронных файлах принимаются 27.12.2021г. с 13-00 до 13-30 на почту: zakupkom@uralelectro.ru.) по адресу Оренбургская обл., г. Медногорск, ул. Моторная, д.1а, АО "МЭЗ"«Уралэлектро".

Вопросы можно задать по E-mail: zakupkom@uralelectro.ru или по тел. /35379/ 2-91-90

Технические требования к подшипникам

1) Технические требования к подшипникам для общепромышленных двигателей

1.1 Подшипники должны быть предназначены для применения в асинхронных электродвигателях, с короткозамкнутым ротором с максимальной частотой вращения 3600 об./мин.

1.2 Подшипники должны быть шариковые, однорядные с уплотнением согласно ГОСТ 8882-75, должны быть изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 520-2011

1.3 Условия работы подшипников в изделии предполагают наличие повышенной запыленности 100 мг/мм^3.

1.4 Исполнение подшипника с 2-мя защитными шайбами (ZZ, 2RS или другие);

1.5 Подшипники должны быть обеспечены смазкой на весь срок службы

1.6 Габаритные размеры подшипников класса точности Р6;

1.7 Класс точности вращения Р5;

1.8 Радиальный внутренний зазор ISO 5753 – С3;

1.9 Рабочая температура подшипника от -40ºС до 130ºС; (опционально от -60ºС до 130ºС; от -20ºС до 180ºС)

1.10 Минимальные механические потери на трение;

1.11 Минимальный шум;

1.12 Температура каплепадения смазки подшипника ISO 2176 > 240ºС;

1.13 Консистенция смазки подшипника ISO 2137 – 265-295 [0,1 мм];

1.14 Количество смазки в подшипниках должно соответствовать высокоскоростным подшипникам: 25%-30% от свободного пространства в подшипнике.

1.15 Предельная норма уровня вибрации по виброскорости подшипников в состоянии поставки должна соответствовать параметрам, приведенным в табл. 1 (испытания должны проводиться по ГОСТ ИСО – 52545 в соответствии с МВИ ВНИИПП 002-04 и нормами вибрации РД ВНИИПП 038-08). Примечание: важна стабильность уровня вибрации подшипников.

Таблица 1

№ п/п	Условное обозначение подшипника (обозначения приведены в двух системах)		Предельная норма уровня вибрации по виброскорости мкм/с (дб)		
	международная система	согласно ГОСТ 8882-75	Диапазон частот, Гц		
			50-300	300-1800	1800-10000
	1	2	3	4	5
1	6 201	180201	78	73	73
2	6 202	180202	78	74	73
3	6 204	180204	79	78	78
4	6 205	180205	80	75	76
5	6 206	180206	80	75	77
6	6 208	180208	80	76	79
7	6 306	180306	80	78	79
8	6 307	180307	80	78	79
9	62 304	180604	78	77	77
10	62 305	180605	79	77	77

1.16 В изготовленных электродвигателях подшипники не должны иметь дефектов по результатам спектрального анализа огибающей высокочастотной вибрации. Методика диагностирования по ПНСТ 168-2016/ISO/DIS 13373-9 и ГОСТ Р ИСО 13373-3